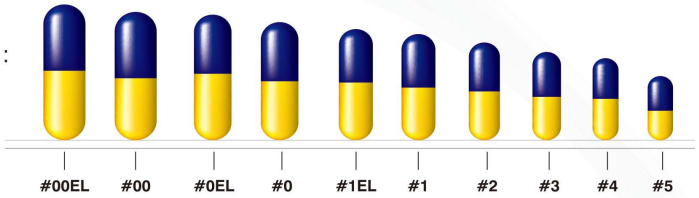
膠囊規格:



型號	FCD-7D35	FCD-7D50
自動機	1 組	2 組
沾膠模具數量	7 支	7 支
工作平台模具數	28 支	28 支
乾燥甲板	2 層	2 層
上層乾燥甲板	28 組模具	31 組模具
下層乾燥甲板	23 組模具	26 組模具
模條數量	2856 支 (每台)	3192 支 (每台)
膠囊規格	#00EL, #0EL, #1EL, #00, #0, #1, #2, #3, #4, #5	
機械速度	35棒/分鐘(空機運轉) (依膠囊種類及尺寸不同而變動)	50棒/分鐘(空機運轉) (依膠囊種類及尺寸不同而變動)
產能	最高57,600粒膠囊/小時 (依膠囊種類及尺寸不同而變動)	最高82,800粒膠囊/小時 (依膠囊種類及尺寸不同而變動)
機械尺寸	15.0 M x 1.9 M x 2.5 M	18.4 M x 1.9 M x 2.5 M
機械重量	7,000 kg	8,950 kg

• 本公司對產品規格、設計均不斷研究改進，欲知最新詳情請洽本公司或上本公司網站查詢。

GUANG DE WEI INDUSTRY®

通訊地址:
地址：台中市大雅區雅潭路四段158號
Email: dc@gdlcap.com
電話:+886 4 2569 3976
傳真:+886 4 2569 3975

10.2014 05-2380 Sunway 04-2322 7907

GUANG DE WEI INDUSTRY®

HARD CAPSULE MACHINE

硬殼空心膠囊製造機

FCD-7D35

FCD-7D50

廣得崴興業有限公司

FCD-7D50 FCD-7D35

HARD CAPSULE MACHINE

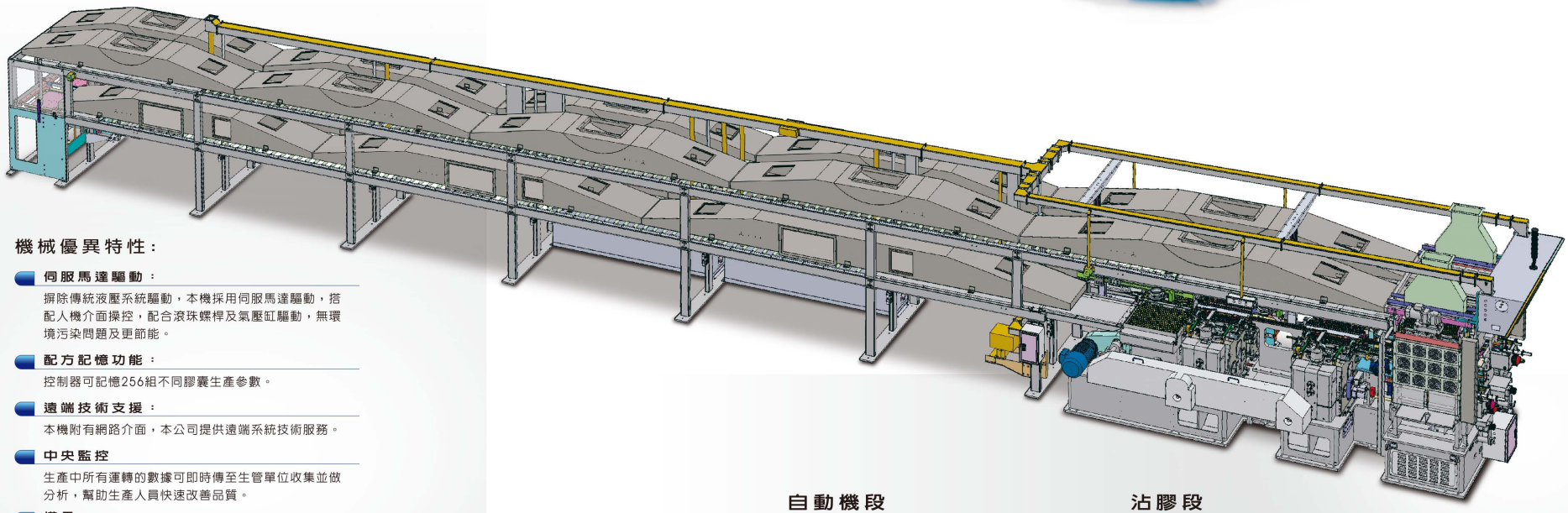
硬 殼 空 心 膠 囊 製 造 機

廣得崴-銷售實績

50台以上硬殼空心膠囊製造機
150座以上自動機段

創立於1994年的 廣得崴有限公司，致力於硬殼空心膠囊製造機設備之研發與製造，以及零配件之供應。歷經40餘年來之經驗與歷練，廣得崴 所打造的硬殼空心膠囊製造機已廣受國內外客戶的肯定。此榮譽來自於我們不斷的創新及研發，以提高膠囊之產能及降低能源消耗。此外，本公司卓越的客製化能力，可依客戶廠房需求提供最適當的膠囊機械。

優異特點
造就完美性能



機械優異特性：

伺服馬達驅動：
摒除傳統液壓系統驅動，本機採用伺服馬達驅動，搭配人機介面操控，配合滾珠螺桿及氣壓缸驅動，無環境污染問題及更節能。

配方記憶功能：
控制器可記憶256組不同膠囊生產參數。

遠端技術支援：
本機附有網路介面，本公司提供遠端系統技術服務。

中央監控
生產中所有運轉的數據可即時傳至生管單位收集並做分析，幫助生產人員快速改善品質。

模具：
模具採用本公司多年經驗改善的52系列，更強化模板結構，使運轉更順暢。

後升降台面：
採用安全衛生的氣壓系統，降低不當操作產生的危險。

自動機段
用料不計成本，堅固耐用。
加工高精度，動作確實可靠。

沾膠段
使用伺服馬達驅動的升降輪，
使膠囊成型控制更容易。